CDVI

EN ENGLISH

FR FRANCAIS

CBB

Digicode® avec électronique intégrée - Touches braille
Self-contained Keypad - braille keys

Range: Locking Devices / **Gamme:** Verrouillage

INSTALLATION MANUAL
MANUEL D'INSTALLATION

CDVI *Group Products*

FR

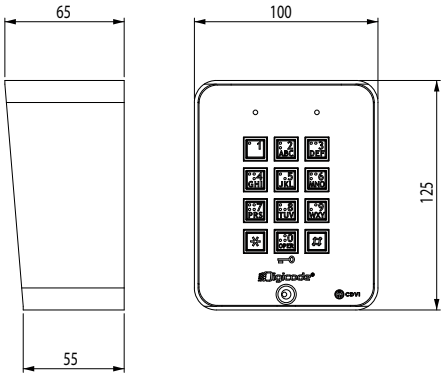
CBB

Digicode® avec électronique intégrée - Touches braille

Merci pour l'achat de ce produit et pour la confiance que vous accordez à notre entreprise.

1] PRESENTATION PRODUIT

- ***Inox.***
- ***Touche en braille.***
- ***Étanchéité IP54.***
- ***3 relais + 2 leds.***
- ***Pose en applique.***
- ***Montage avec vis Diax®.***
- ***Protection de la carte électronique par tropicalisation.***
- ***100 codes utilisateurs.***



- Signalisation sonore.
- Circuit électronique vernis tropicalisé (protection contre un fort taux d'humidité).
- Bouton d'ouverture de porte par la touche 0.
- Dimensions (L x l x P) : 125 x 100 x 65 mm.
- Alimentation : 12 V à 24 V AC
  12 V à 48 V DC.
- Consommation : 140 mA.

DEEE

IP54

Certification CE

-20°C à +50°C

Certification FCC CFR 47 part 15 compliance

RoHS *RoHS*

H.R.V.
HAUTE RÉSISTANCE AU VANDALISME

INOX

Alimentations préconisées

ARD12 BS60

2] RAPPELS ET RECOMMANDATIONS

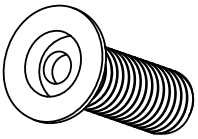
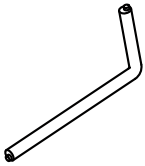
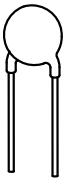
Alimentations préconisées
- Il existe deux alimentations adaptées pour le clavier codé : ARD12 et BS60.
- Alimentation séparée pour les éléments de commande.

Montage
Afin d'optimiser la fixation du CBB et de prévenir les tentatives d'arrachage, privilégiez les surfaces planes.

Composition des codes
- Par souci de sécurité, veillez à modifier le code maître usine par celui de votre choix.
- Lors du changement du code maître usine et de la création des codes utilisateurs, évitez les codes trop simples (ex : les suites **3 4 5 6 7**).

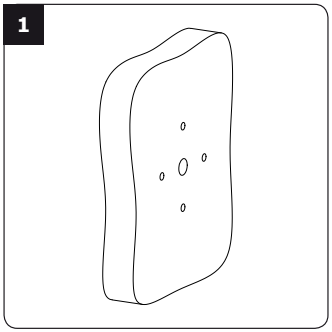
Recommandations d'installation
Pour sécuriser l'installation, n'oubliez pas de placer la varistance sur le système de verrouillage, en parallèle, au niveau de l'alimentation.

3] KIT DE MONTAGE

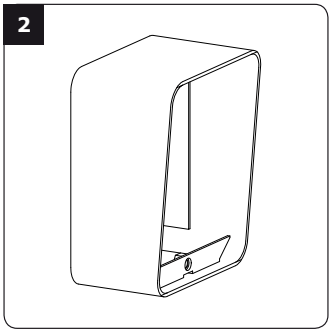
			
	Vis DIAX® à tête fraisée (M5x16)	**Clé mâle coudée pour vis DIAX® (Outil ODIAX)**	**Varistance 05D 680K**
CBB	**1**	**1**	**1**

4] MONTAGE

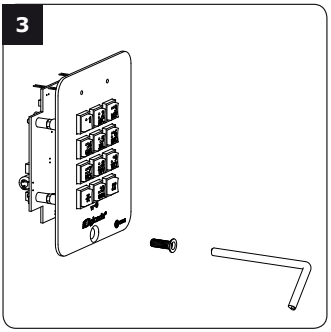
Après avoir vérifié que le kit de montage est complet, vous allez pouvoir procéder à l'installation finale du produit. Réunissez le matériel approprié (Perçeuse, tournevis, mètre,...) et suivez les recommandations de montage du CBB.



A l'aide du CBB, prenez les marques et percez les 4 trous de fixation ainsi que l'ouverture pour le passage du câble électrique destiné au clavier.



Fixez le fond du CBB sur le support de votre choix, passez le câble électrique du CBB dans son ouverture.

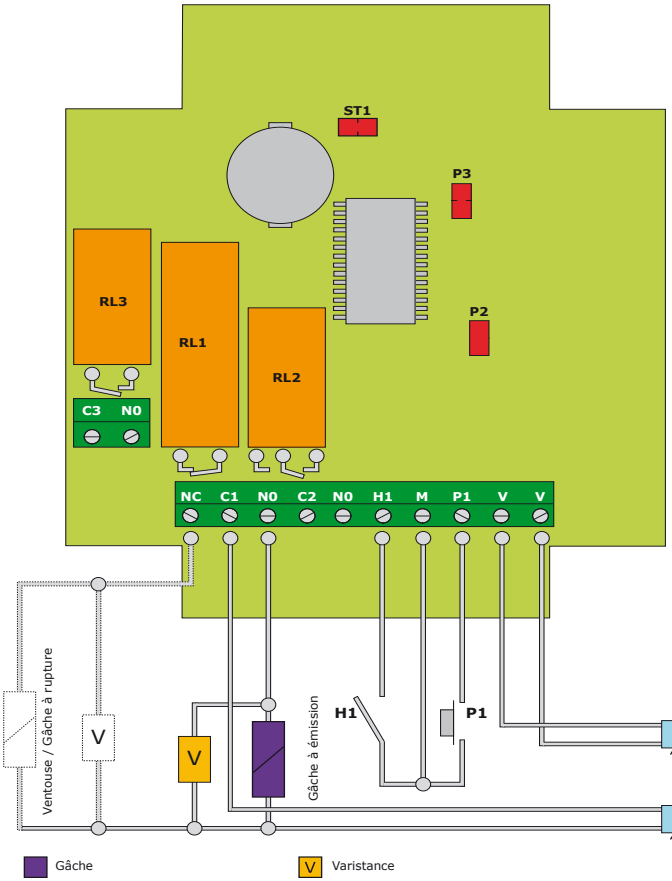


Bloquez le CBB sur son support par l'intermédiaire de la vis DIAX à tête fraisée et de son outil spécifique (clé mâle coudée).

CBB

Digicode® avec électronique intégrée - Touches braille

5] RACCORDEMENT



Bornier	Correspondance
V	Alimentation 12 V à 24 V AC ou 12 V à 48 V DC
V	Alimentation 12 V à 24 V AC ou 12 V à 48 V DC
P1	Bouton poussoir de sortie
M	Commun
H1	Entrée horloge
N0	Contact travail du relais 2
C2	Commun du relais 2
N0	Contact travail du relais 1
C1	Commun du relais 1
NC	Contact repos du relais 1
N0	Contact travail du relais 3
C3	Commun du relais 3

P2 : Remise à zéro

P3 : Modification codes utilisateur

ST1 : Cavalier pour le buzzer
A enlever pour supprimer
le signal sonore.

Ce produit est livré avec une varistance .
Celle-ci doit être montée directement sur les bornes de la gâche (ventouse, ...) commandée par l'équipement. Si l'appareil fonctionne avec plusieurs gâches, chacune doit être équipée de varistance. La varistance limite les surtensions provoquées par le bobinage de la gâche – effet de self. Dans le cas où la ventouse utilisée est du type « Shear Lock », celle-ci doit être alimentée par une alimentation indépendante du CBB.

6] PROGRAMMATION

Description:
- Alimentation 12V à 24V AC ou 12V à 48V DC.
- Clavier 12 touches braille.
- Led rouge et verte pour la visualisation
- Sauvegarde mémoire permanente E2PROM.
- 100 codes programmables en 4, 5 ou 6 termes.
- 1 relais d'ouverture
- 1 contact RT 8A/250V~
- 2 relais d'ouverture 1 contact T 6A/250V~.
- Code maître programmable en 4, 5 ou 6 termes.
- Buzzer de signalisation.
- 1 bouton poussoir de sortie commandant l'ouverture.
- Cavalier P2 : code maître usine **1 2 3 4 5** et raz des codes.
- Cavalier P3 : modification des codes par l'utilisateur.

Valeurs par défaut:
- Aucun code.
- Tempo clavier : 10 s.
- Tempo d'ouverture pour tous les relais : 1 s.
- Nombre de termes : 5.
- Code maître usine : **1 2 3 4 5**.
- Tempo sécurité programmation : 120s.
- Codes de modification par utilisateur pour le 1er groupe : A et B.
- Codes de modification par utilisateur pour le 2nd groupe : 1 et 3.
- Codes de modification par utilisateur pour le 3e groupe : 4 et 6.
- La led rouge s'allume à la mise sous tension.

Correspondance des signaux sonores :
- **1 bip court :** Mise sous tension.
- **1 bip long :** Validation d'une saisie en programmation et ouverture.
- **2 bips courts :** Entrée ou sortie de programmation.
- **4 bips courts :** Erreur de saisie.

Termes utilisés et codes d'ouverture:
- Toutes les touches du clavier sont autorisées pour composer les codes.
- Le code maître et les codes d'ouverture de porte doivent être composés de 4, 5 ou 6 termes.
- Le code maître ne peut pas être utilisé comme code d'ouverture.
- Les codes **0 0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0** servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

Commande par bouton poussoir:
- Le raccordement du bouton poussoir P1 est prévu pour commander le relais 1 (le mode et la temporisation sont programmables).
- Le contact horloge H1 permet l'utilisation de la touche 0 comme bouton extérieur. Si le contact horloge est ouvert, la touche 0 est utilisée comme une touche habituelle. Si le contact horloge est fermé, la touche 0 est utilisée pour l'ouverture libre.

Consommation
(sans les éléments de commande)
Avec les 2 relais commandés :

- En 12 V AC : Au repos 20 mA, avec les 3 relais commandés 100 mA max,
- En 24 V AC : Au repos 10 mA, avec les 3 relais commandés 50 mA max.

A. Remise à zéro de la mémoire

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5.**
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Puis tapez ∗6.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez **∗** et **#** pour valider la remise à zéro.
- La led verte s'allume. Attendre qu'elle s'éteigne.
- Le code maître est de nouveau **1 2 3 4 5** et tous les codes sont effacés.
- Le clavier est réinitialisé, les leds rouges restent allumées puis s'éteignent.
- Le clavier est sorti de programmation et les valeurs par défaut sont rétablies.

OU

1. Coupez l'alimentation.
Positionnez un cavalier en P2.

2. Rétablir l'alimentation.
- La led verte s'allume. Attendre quelques secondes, un bip est émis.
- La led verte s'éteint. Enlevez le cavalier P2.

3. Le code maître est de nouveau 1 2 3 4 5 et tous les codes sont effacés.
Les valeurs par défaut sont rétablies.

B. Programmation du nombre de termes

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5.**
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez ∗4 pour la saisie du nombre de termes des codes.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez 4, 5 ou 6 pour le nombre de termes.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

3. Tapez ∗5 pour changer le code maître.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

4. Tapez # pour sortir de la programmation.
La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 clignotements de la led rouge indiquent une erreur de saisie.

Code maître ou code utilisateur : **1 2 3 6 9**

Passage à 4 termes : Tapez **2 3 6 9**
Passage à 6 termes : Tapez **0 1 2 3 6 9**

Il est conseillé de programmer les codes en 6 termes puis de modifier le nombre de termes.

C. Programmation du code maître

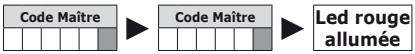
1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez ∗5.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez les 4, 5 ou 6 termes du nouveau code maître.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

3. Tapez # pour sortir de la programmation.
La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

D. Programmation des codes

Relais 1
Groupe 1 : Du rang 00 au rang 59.
Relais 2
Groupe 2 : Du rang 60 au rang 79.
Relais 3
Groupe 3 : Du rang 80 au rang 99.



- Pour programmer des codes :

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5.**
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez le n° du rang à programmer (de 00 à 99).
- Si le rang est libre, la led verte s'allume 1s, tapez les 4, 5 ou 6 termes du code.
- Si le rang est occupé, la led rouge clignote 4 fois.
- Tapez les 4, 5 ou 6 termes du code ou tapez **0 0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0** pour annuler le code existant.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.
- Si le code entré correspond à un code existant ou s'il est identique au code maître, la led rouge clignote 4 fois pour indiquer une erreur.
- Les codes **0 0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0 0** ou **0 0 0 0** servent à annuler un code existant et ne peuvent donc pas servir comme code d'ouverture de porte.

3. Tapez # pour sortir de la programmation.
la led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

E. Programmation des temporisations

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5**.
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez #0 pour la temporisation du clavier.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez la durée de commande en secondes.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

3. Tapez ∗1 pour la temporisation du relais 1.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez la durée de commande en secondes – 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 1.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

4. Tapez ∗2 pour la temporisation du relais 2.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez la durée de commande en secondes – 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 2. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

5. Tapez ∗3 pour la temporisation du relais 3.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez la durée de commande en secondes – 01 pour 1 seconde jusqu'à 99 pour 99 secondes. La durée 00 correspond au fonctionnement bistable du relais 2. La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

6. Pour sortir de la programmation, tapez #.
- La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

4 clignotements de la led rouge indiquent une erreur de saisie.

F. Remise à zéro du code maître

- En fonctionnement normal, positionnez un cavalier en P2.
- La led verte s'allume.
- Un bip est émis. Attendre que la led verte s'éteigne.
- Enlevez le cavalier. Le code maître est de nouveau **1 2 3 4 5 6** en 6 termes, **1 2 3 4 5** en 5 termes ou **1 2 3 4** en 4 termes.

G. Changement du code d'entrée par l'utilisateur

L'autorisation de changement de code par l'utilisateur est déterminée par le positionnement du cavalier P3 (pas de cavalier pour interdire le changement de code). Si le cavalier est en place, le changement de code est autorisé.

1. Composez le code utilisé actuellement.
- Le relais d'ouverture est commandé.
- La led verte s'allume.

2. Tapez immédiatement les 2 termes du code de modification.
- La led rouge s'allume pour autoriser le changement.

3. Composez le nouveau code d'ouverture.
- La led verte s'allume 1s, confirmant la validation du nouveau code et le retour à un fonctionnement normal.
- La led rouge s'éteint. Vérifiez la mémorisation du nouveau code en le composant.

H. Programmation des termes de modifications

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5.**
- La led rouge s'allume pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez ∗7 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 1.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez les deux termes de modifications.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

3. Tapez ∗8 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 2.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez les deux termes de modifications.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

4. Tapez ∗9 pour la saisie des termes de modifications des codes utilisateurs du groupe 3.
- La led verte s'allume 1s.
- Tapez les deux termes de modifications.
- La led verte s'allume 1s pour confirmer la programmation.

5. Tapez # pour sortir de la programmation.
- La led rouge s'éteint pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

I. Programmation du signal sonore

Le signal sonore est toujours audible en programmation. Il en est de même lors de la commande d'ouverture, suite à la reconnaissance d'un code.

Par défaut, lors de la composition du code d'ouverture, aucun bip touche n'est audible. Il est possible d'autoriser les bips touches en faisant comme suit :

1. Tapez 2 fois le code maître.
- Pour la première utilisation, le code maître usine est : **1 2 3 4 5.**
- Deux bips sont émis pour confirmer l'entrée en programmation.

2. Tapez ∗∗.
- Un bip est émis.
- Tapez 0 pour supprimer les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Tapez 1 pour autoriser les bips touches pendant la composition du code d'ouverture. Un bip est émis pour confirmer la programmation.

3. Tapez # pour sortir de la programmation.
- Deux bips sont émis pour confirmer le retour au mode normal de fonctionnement.

Ci-joint un tableau récapitulatif qui vous servira à indiquer le code attribué à chaque utilisateur

Rangs	Code	Nom, Prénom
00		
01		
02		
03		
04		
05		
06		
07		
08		
09		
10		
11		
12		
13		
14		

Rangs	Code	Nom, Prénom
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
25		
26		
27		
28		

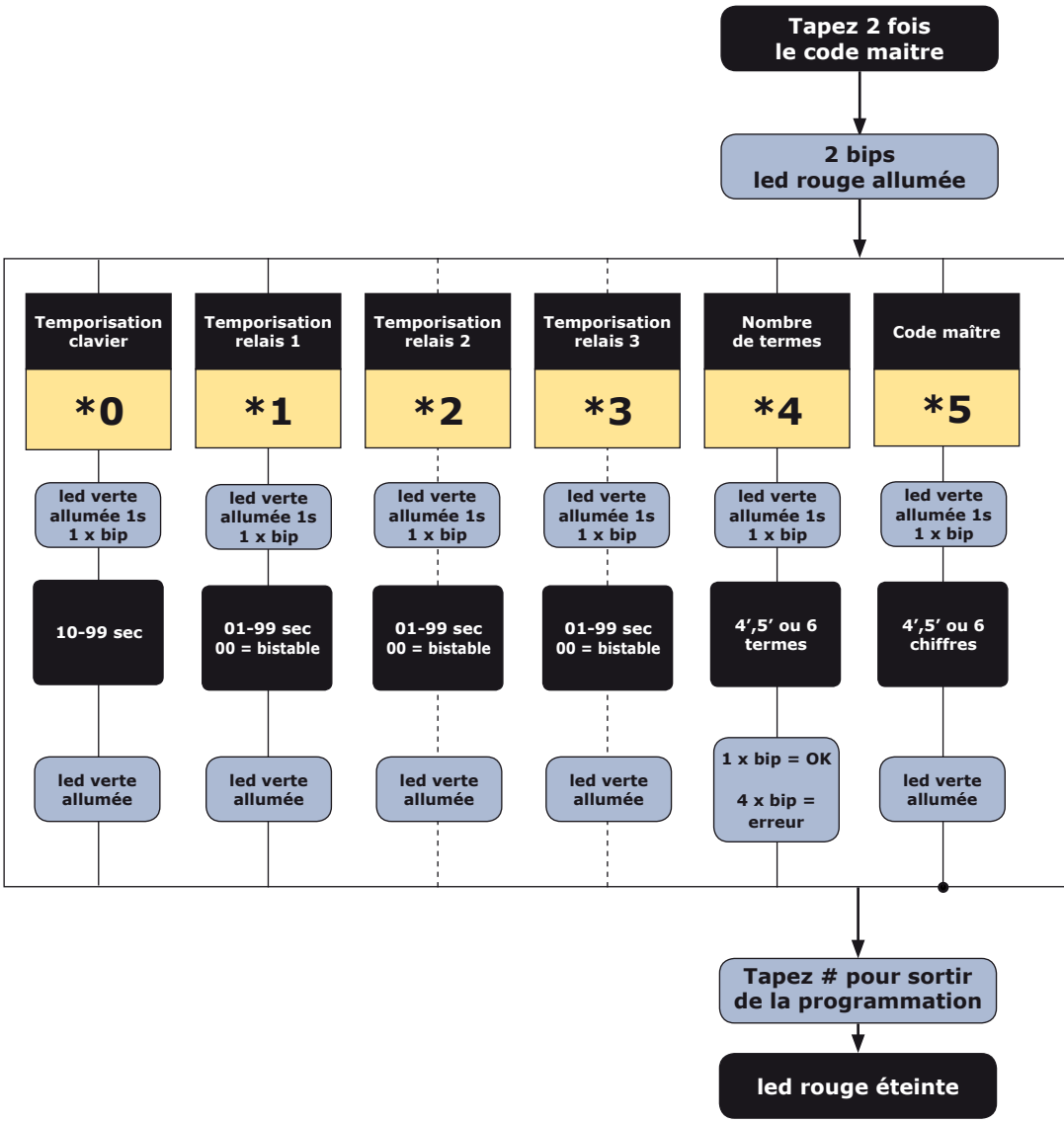
CBB

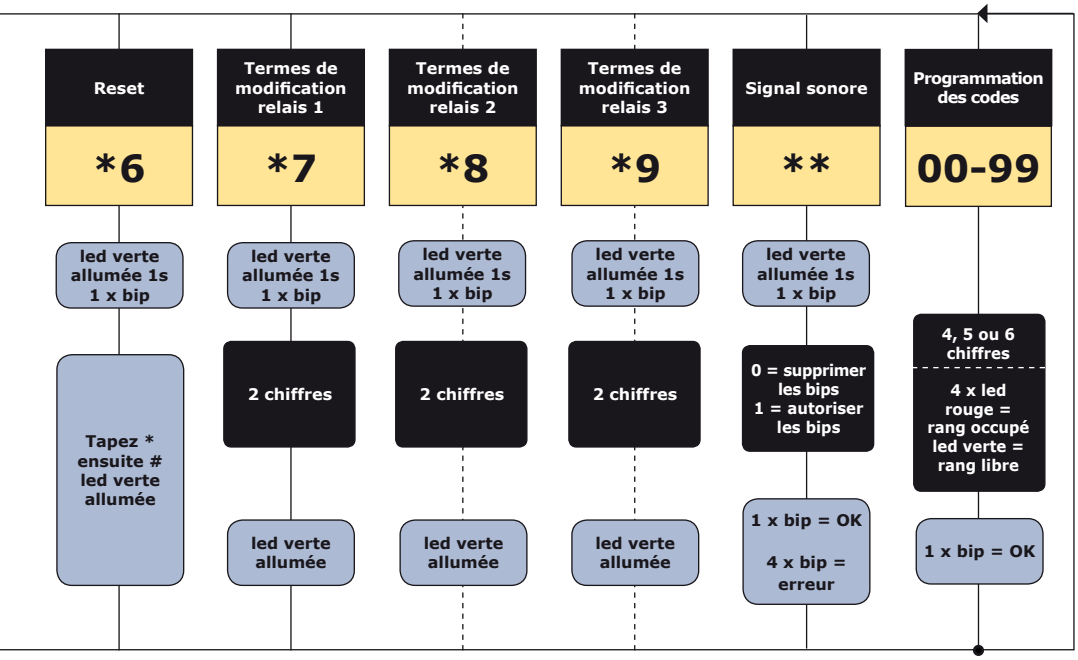
Digicode® avec électronique intégrée - Touches braille

Rangs	Code					Nom, Prénom
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						

Rangs	Code					Nom, Prénom
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						

7] SYNTHÈSE DE PROGRAMMATION




Reset
*6
led verte allumée 1s 1 x bip
Tapez * ensuite # led verte allumée
Termes de modification relais 1
*7
led verte allumée 1s 1 x bip
2 chiffres
led verte allumée
Termes de modification relais 2
*8
led verte allumée 1s 1 x bip
2 chiffres
led verte allumée
Termes de modification relais 3
*9
led verte allumée 1s 1 x bip
2 chiffres
led verte allumée
Signal sonore
**
led verte allumée 1s 1 x bip
0 = supprimer les bips
1 = autoriser les bips
1 x bip = OK
4 x bip = erreur
Programmation des codes
00-99
4, 5 ou 6 chiffres
4 x led rouge = rang occupé led verte = rang libre
1 x bip = OK

EN

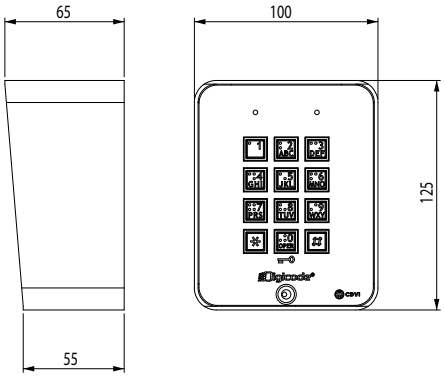
CBB

Self-contained Keypad - braille keys

Thank you for buying our products and for the confidence you placed in our company.

1] PRODUCT PRESENTATION

- ***Stainless steel.***
- ***Braille keys.***
- ***Weatherproof IP54.***
- ***3 relays + 2 leds.***
- ***Surface mount.***
- ***Installation with Diax® screw.***
- ***Varnish coated PCB.***
- ***100 user codes.***



- Audible and visual feedback.
- PCB protected against humidity by varnish coating.
- Request-to-enter (Trade) can be operated from the 0 digit.
- Dimensions (L x W x D): 125 x 100 x 65 mm.
- Input voltage: 12 V to 24 V ac
  12 V to 48 V dc.
- Consumption: 140 mA.

H.R.V.
HIGH RESISTANCE TO VANDALISM

INOX

WEEE

IP54

Certification CE

-20°C to +50°C

Certification FCC CFR 47 part 15 compliance

RoHS

Recommended power supplies

ARD12 BS60

2] REMINDERS AND RECOMMENDATIONS

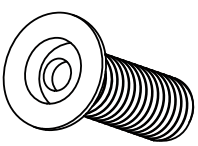
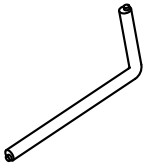
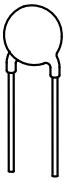
Recommended power supplies
- There are two suitable power supplies for the enclosed keypad:
  ARD12 and BS60
- Separate power supply for control components.

Mounting recommendations
Mount the keypad on a flat surface to avoid any vandalism and to ensure the best mounting.

Security advice
For security advice reasons, change the factory default master code. When selecting a master code and user code avoid simple codes (example: **3 4 5 6 7**).

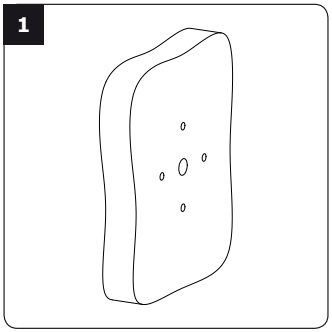
Back EMF protection
To secure the system from back electromagnetic fields do not forget to insert the varistor in parallel with the lock.

3] MOUNTING KIT

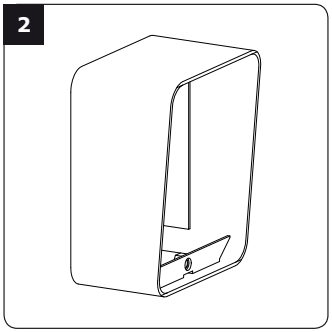
			
	DIAX® screw (M5x16)	**DIAX® screw spanner (ODIAX tool)**	**05D 680K Varistor**
CBB	**1**	**1**	**1**

4] MOUNTING INSTRUCTIONS

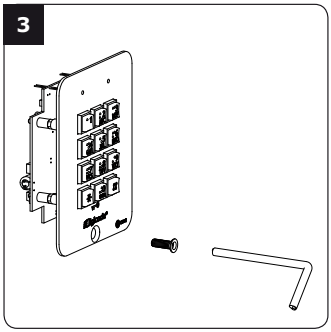
Once you have made sure that the mounting kit is complete and that you prepared the cables of the CBB keypad then you can proceed and mount the product. Make sure that you have all the appropriate tools (drill, screw drivers and a meter tape...) and follow the mounting instructions of for the CBB keypad.



Take the flush casing to measure and mark the mounting holes. Then drill the 4 mounting holes and the wiring access area.



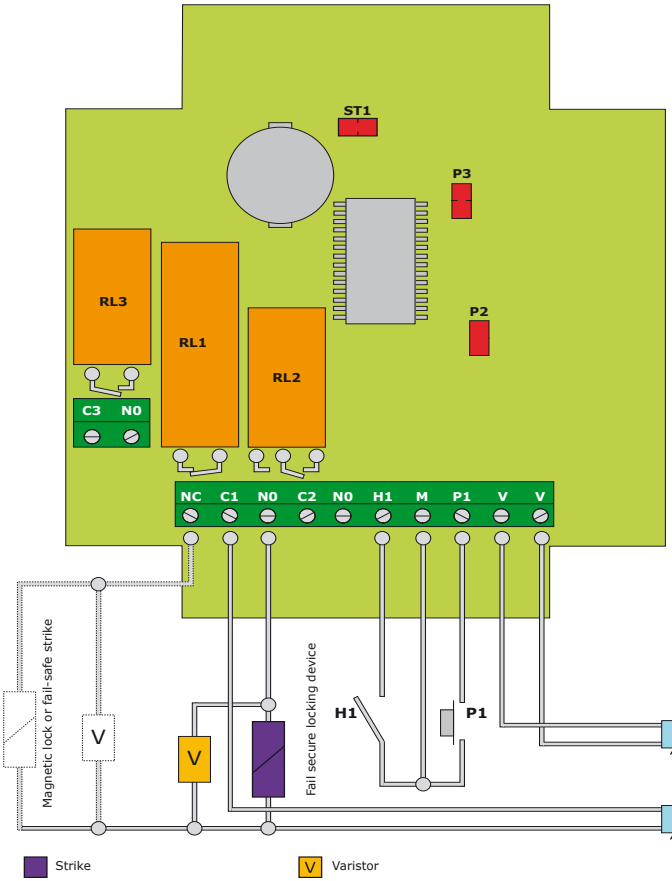
Mount the back casing of the CBB and the electric cable from the wiring access area.



Finally Mount the CBB with the DIAX® screw.

CBB
Self-contained Keypad - braille keys

5] WIRING DIAGRAM



Terminals	Description
V	Input voltage 12V to 24V ac or 12V to 48V dc
V	Input voltage 12V to 24V ac or 12V to 48V dc
P1	Relay 1 Request-to-Exit input
M	Common input for P1 and H1
H1	Clock switch
N0	Relay 2 N/C contact
C2	Relay 1 common
N0	Relay 1 N/C contact
C1	Relay 1 common
NC	Relay 1 N/O contact
N0	Relay 3 N/C contact
C3	Relay 3 common

P2 : Reset

P3 : Enable/disable user code modification by user

ST1 : Audible feedback jumper
Remove to disable audible feedback

This product is supplied with a varistor.
It should be mounted on the terminal of electric release (electromagnetic lock, solenoid bolt, etc.) controlled by the device. If this device controls more than one electronic release, then each lock should be fitted with a varistor. The varistor controls the overload produced by the strike coil - back emf. It is recommended to use a separate power supply when using a Shear Lock Magnet.

6] PROGRAMMING

Description:
- 12V to 24V ac power supply or 12V to 48V dc.
- 12 key keypad with braille keys.
- Visual feedback (Green and Red LED's)
- Non-volatile EPROM memory.
- 100 programmable codes in 4, 5 or 6 digits.
- 1 relay output N/O contact 6A @ 250V
- 2 relay outputs N/O and N/C contact 6A @ 250V
- Master code programmable in 4, 5 or 6 digits
- Warning buzzer.
- 1 request-to-exit input
- P2 jumper: Reset to default master code and delete all user codes
- P3 jumper: User code modification by user active

Default values:
- No code.
- Illumination time: 10 seconds.
- Relay release time: 1 second.
- Code length: 5-digits.
- Master Code: **1 2 3 4 5**.
- *Programming security-lag: 120s.*
- Sub master code for user code modification User Group 1: * and #
- Sub master code for user code modification User Group 2: 1 and 3
- Sub master code for user code modification User Group 3: 4 and 6
- Red LED light on when keypad is powered.

Audible signal correspondence:
- **1 short beep:** Keypad powered.
- **1 long beep:** Programming validated and relay activated.
- **2 short beeps:** Enter or Exit from programming.
- **4 short beeps:** data computing error.

Digits used and opening codes:
- All the keypad keys can be used to program a code.
- The master code and the User codes can be of 4 or 5 or 6 digit in length.
- The master code CAN NOT be used as a user code.
- Codes **0 0 0 0 0 0**, **0 0 0 0 0** and **0 0 0 0** can only be used to delete a user code. To delete a User Code enter the user number (location number) then enter **0 0 0 0** if the code length is in 4-digit format, enter **0 0 0 0 0** if the code length is in 5-digit format.

Control by push button:
- The connection of push button P1 is intended for controlling relay 1. (the mode and the time-lag can be programmed).
- H1 input can be used with a timer to allow free access by pressing on the O digit key. If the timer contact is open then the free access is deactivated. If the timer is closed then the free access is activated.

Consumption
(without the control elements)
With the 2 relays controlled:

- In 12 V ac: 20 mA in stand-by, 100 mA max with 3 relays activated

- In 24 V ac: 10 mA in stand-by, 50 mA max with 3 relays activated

A. Resetting the memory

1. Enter the master code twice.
- For the first use, the factory master code is: **1 2 3 4 5.**
- Red LED lights on to confirm entry in programming mode.

2. Then press ∗6.
- Green LED lights on for 1 second.
- Press **∗** and **#** to confirm the resetting.
- Green LED lights on. Wait for the lighting to go off.
- The master code is **1 2 3 4 5** again and all the codes have been erased. The keypad is reinitialised. Red led lights on, then lights off.
- The keypad is no longer in the programming mode and the default values have been restored.

OR

1. Turn off the power supply.
Place a jumper at P2.

2. Turn the power supply on again.
- Green LED lights on. Wait a few seconds, a beep is emitted.
- Green LED lights off. Remove the jumper at P2.

3. The master code is 1 2 3 4 5 again and all the codes have been erased.
The default values have been restored.

B. Setting code length

1. Enter the master code twice.
- For the first use, the factory master code is: **1 2 3 4 5.**

2. Press ∗4 to input the number of digits in the codes.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter 4, 5 or 6 for number of digits.
- Press ∗ and # to confirm
- The green LED lights on for 1 second to confirm the new code length.

3. Press ∗5 to change the master code.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the 4, 5 or 6 digits of the new master code.
- The green LED lights on during 1 second to confirm the new master code.

You MUST change the master code before you exit from programming if you have changed the digit length

4. Press # to exit from the programming mode.
The red LED lights off to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

Red LED flashing 4 times indicates a data computing error.

C. Programming a New Master Code

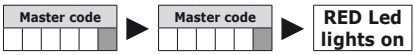
1. Enter the master code twice.
- For the first use, the factory master code is: **1 2 3 4 5.**
- Red LED lights on to confirm entry in programming mode.

2. Press ∗5 to program the master code.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter 4, 5 or 6 for number of digits.
- Press ∗ and # to confir
- The green LED lights on for 1 second to confirm the new master code.

3. Press # to exit from the programming mode.
The red LED lights off to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

D. Adding, changing or deleting a user code

Relay 1
Group 1: *From location 00 to location 59,*
Relay 2
Group 2: *From location 60 to location 79.*
Relay 3
Group 3: *From location 80 to location 99.*



1. Enter the master code twice.
- For the first use the factory master code is: **1 2 3 4 5**.
- The red LED's light on to confirm entry in programming mode.

2. Enter the user location to be programmed (from 00 to 99).
- If the location is free, the green LED's light on during 1 second, enter the 4, 5 or 6 digits of the code.
- If the location is occupied, the red LED's flashes 4 times.
- Enter the 4, 5 or 6 digits of the code or enter **0 0 0 0 0 0** or **0 0 0 0 0 or 0 0 0 0** to cancel the existing code.
- If the Pin code is already programmed or is identical to the master code, then 4 beeps are emitted.
- Codes **0 0 0 0 0 0** or **0 0 0 0 0** or **0 0 0 0** serve to cancel an existing code and hence cannot be used as an usual code.

3. Press # to exit from the programming mode.
The red LED lights off to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

E. Time outputs

1. Enter the master code twice.
- For the first use, the factory master code is: **1 2 3 4 5.**
- Red LED lights on to confirm entry in programming mode.

2. Enter #0 for the key-in keypad time.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the duration time in second

E.g. : *From **10** for 10 seconds to **99** for 99 seconds*

- The green led lights on to confirm the programming.

3. Press ∗1 for output time of relay 1
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the duration in seconds.

E.g. : *From **01** for 1 second to **99** for 99 seconds or enter **00** for a permanent illumination. The green led lights on to confirm the programming.*

4. Press ∗2 for output time of relay 2
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the duration in seconds.

E.g. : *From **01** for 1 second to **99** for 99 seconds or enter **00** for a permanent illumination. The green led lights on to confirm the programming.*

5. Press ∗3 for output time of relay 3
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the duration in seconds.

6. Press # to exit from the programming mode.
The red LED lights off to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

Red LED flashing 4 times indicates a data computing error.

F. Resetting the master code

- In normal operation, place a jumper at P2
- Green LED lights on to confirm entry in programming mode.

2. Enter #0 for the key-in keypad time.
- Green LED lights on for 1 second.
- A beep is emitted.
- Wait for the green LED to light off.
- Remove the jumper.
- The master code is again **1 2 3 4 5 6** in 6 digits, **1 2 3 4 5** in 5 digits or **1 2 3 4** in 4 digits.

G. Changing the code by the user

To enable the function programming the code by the user place jumper on P3. Remove the jumper to disable the function.

1. Enter the old user code.
- The relay is activated.
- Green LED lights on.

2. Enter the 2-digit sub master code
- The red LED lights on to authorise the modification.

3. Enter the new user code.
- Green LED lights on for 1 second to confirm the new code.
- The red LED lights off.
  Check the new user code to be sure of the modification.

H. Setting a sub master code

1. Enter the master code twice.
- For the first use the factory master code is: **1 2 3 4 5**.
- The red LED's light on to confirm entry in programming mode.

2. Press ∗7 to input modification digits for group 1 user codes.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the two digits of the modifications.

3**. Press ∗8 to input modification digits for group 2 user codes.**
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the two digits of the modifications.

4. Press ∗9 to input modification digits for group 3 user codes.
- Green LED lights on for 1 second.
- Enter the two digits of the modifications.

5. Press # to exit from the programming mode.
The red LED lights off to confirm that the keypad is in stand-by operating mode.

I. Programming the audible signal

The audible signal is always audible during programming. It is also audible on a command to open, following the recognition of a code. By default, when the opening code is entered, no "key" beep is audible. It is possible to authorise key beeps by proceeding as follows:

1. Enter the master code twice.
- For the first use, the factory master code is: **1 2 3 4 5.**
- Red LED lights on to confirm entry in programming mode.

2. Press ∗∗.
- One beep is emitted.
- Press **0** to disable the audible signal during a keypress.
- Press **1** to enable the audible signal during a keypress.
- A beep is emitted to confirm the new setting.

4. Press # to exit from the programming mode.
Two beeps sound are emitted to confirm the return to the normal operating mode.

User code table.

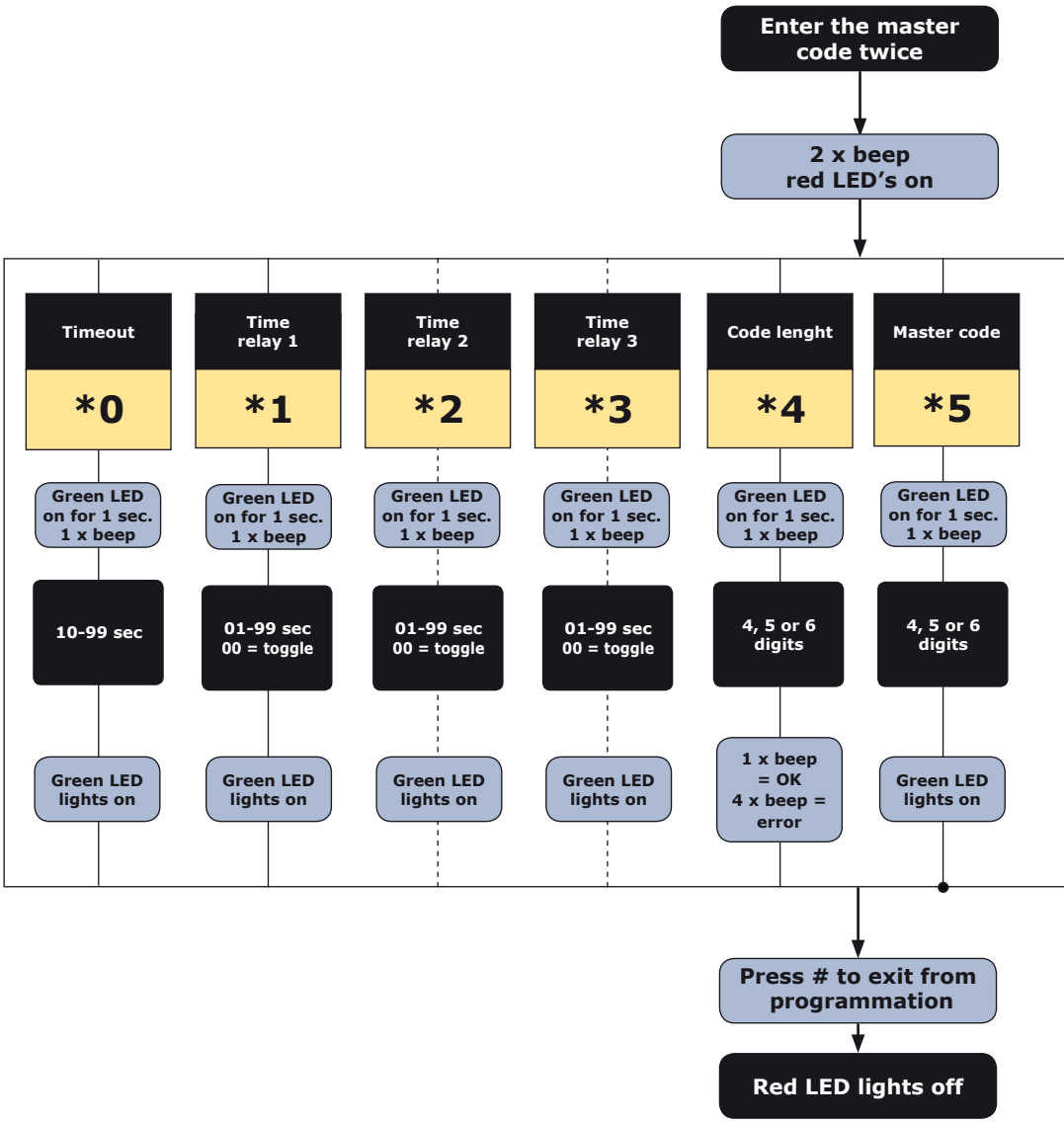
User location	Code	Name, First name
00		
01		
02		
03		
04		
05		
06		
07		
08		
09		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		

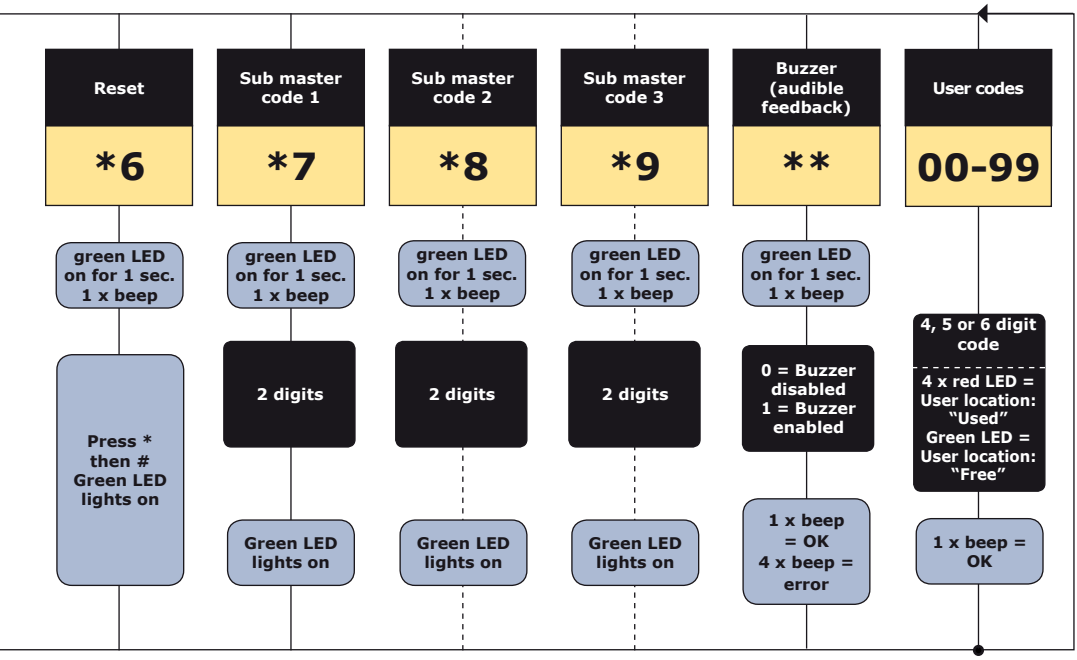
User location	Code	Name, First name
22		
23		
24		
25		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		

User location	Code					Name, First name
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						

User location	Code					Name, First name
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						

7] PROGRAMMING CHART


Enter the master code twice
2 x beep red LED's on
Timeout
*0
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
10-99 sec
Green LED lights on
Time relay 1
*1
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
01-99 sec 00 = toggle
Green LED lights on
Time relay 2
*2
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
01-99 sec 00 = toggle
Green LED lights on
Time relay 3
*3
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
01-99 sec 00 = toggle
Green LED lights on
Code lenght
*4
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
4, 5 or 6 digits
1 x beep = OK 4 x beep = error
Master code
*5
Green LED on for 1 sec. 1 x beep
4, 5 or 6 digits
Green LED lights on
Press # to exit from programmation
Red LED lights off


Reset
*6
green LED on for 1 sec. 1 x beep
Press * then # Green LED lights on
Sub master code 1
*7
green LED on for 1 sec. 1 x beep
2 digits
Green LED lights on
Sub master code 2
*8
green LED on for 1 sec. 1 x beep
2 digits
Green LED lights on
Sub master code 3
*9
green LED on for 1 sec. 1 x beep
2 digits
Green LED lights on
Buzzer (audible feedback)
**
green LED on for 1 sec. 1 x beep
0 = Buzzer disabled 1 = Buzzer enabled
1 x beep = OK 4 x beep = error
User codes
00-99
4, 5 or 6 digit code
4 x red LED = User location: "Used" Green LED = User location: "Free"
1 x beep = OK

8] NOTES

Reference : G0301FR0106V02
Extranet : EXE-CDVI_IM CBB CMYK A5 EN-FR 01

Manufacturing Access Control since 1985

All the information contained within this document (photos, drawing, features, specifications and dimensions) could be perceptibly different and can be changed without prior notice.

Toutes les informations mentionnées à titre indicatif sur le présent document (photos, dessins, caractéristiques techniques et dimensions) peuvent varier et sont susceptibles de modifications sans notification préalable.

CDVI (Headquarters/Siège social)
FRANCE
Phone: +33 (0)1 48 91 01 02
Fax: +33 (0)1 48 91 21 21

CDVI AMERICAS
[CANADA - USA]
Phone: +1 (450) 682 7945
Fax: +1 (450) 682 9590

CDVI BENELUX
[BELGIUM - NETHERLAND - LUXEMBOURG]
Phone: +32 (0) 56 62 02 50
Fax: +32 (0) 56 62 02 55

CDVI
TAIWAN
Phone: +886 (0)42471 2188
Fax: +886 (0)42471 2131

CDVI
SWITZERLAND
Phone: +41 (0)21 882 18 41
Fax: +41 (0)21 882 18 42

CDVI
CHINA
Phone: +86 (0)10 87664065
Fax: +86 (0)10 87664165

CDVI IBÉRICA
[SPAIN - PORTUGAL]
Phone: +34 (0)935 390 966
Fax: +34 (0)935 390 970

CDVI
ITALIA
Phone: +39 0331 97 38 08
Fax: +39 0331 97 39 70

CDVI
MAROC
Phone: +212 (0)5 22 48 09 40
Fax: +212 (0)5 22 48 34 69

CDVI SWEDEN
[SWEDEN - DANEMARK - NORWAY - FINLAND]
Phone: +46 (0)31 760 19 30
Fax: +46 (0)31 7 48 09 30

CDVI UK
[UNITED KINGDOM - IRELAND]
Phone: +44 (0)1628 531300
Fax: +44 (0)1628 531003

DIGIT
FRANCE
Phone: +33 (0)1 41 71 06 85
Fax: +33 (0)1 41 71 06 86

cdvigroup.com